



CORPO

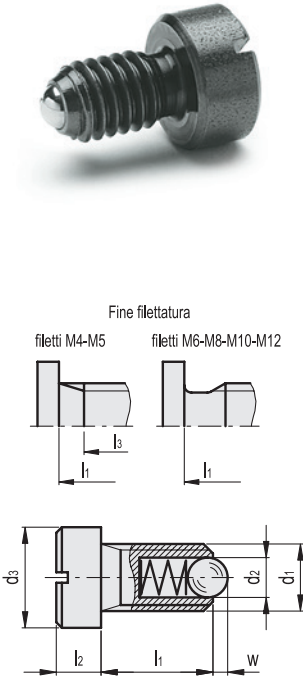
Acciaio brunito, testa con taglio a cacciavite.

ESECUZIONE STANDARD

Sfera acciaio temprato, molla acciaio.

CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

Il taglio a cacciavite sulla testa del pressore GN 815 fornisce anche un'indicazione sulla posizione di fissaggio dell'elemento.



Codice	Descrizione	d1	d2	d3	l1	l2	l3	w	[N]*	[N]#	Δ
GN.33913	GN 815-M4-ST	M4	2.5	6	6.5	3	5	0.8	8	14	2
GN.33923	GN 815-M5-ST	M5	3	8	8.5	4	6.7	0.9	8	14	5
GN.33933	GN 815-M6-ST	M6	3.5	10	9	5	-	1	11	18	6
GN.33943	GN 815-M8-ST	M8	4.5	13	11	5.5	-	1.5	18	31	10
GN.33953	GN 815-M10-ST	M10	6	16	14	6	-	2	24	45	15
GN.33963	GN 815-M12-ST	M12	8	18	15	7	-	2.5	26	49	25

* Precarico molla, # Carico massimo molla



CORPO

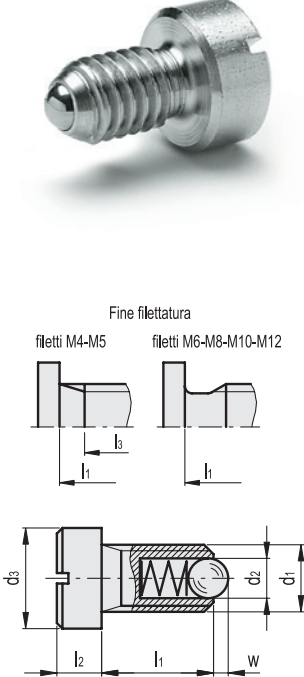
Acciaio INOX AISI 303, testa con taglio a cacciavite.

ESECUZIONE STANDARD

Sfera acciaio INOX temprato, molla acciaio INOX.

CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

Il taglio a cacciavite sulla testa del pressore GN 815-NI fornisce anche un'indicazione sulla posizione di fissaggio dell'elemento.



Codice	Descrizione	d1	d2	d3	l1	l2	l3	w	[N]*	[N]#	Δ
GN.33911	GN 815-M4-NI	M4	2.5	6	6.5	3	5	0.8	8	14	2
GN.33921	GN 815-M5-NI	M5	3	8	8.5	4	6.7	0.9	8	14	5
GN.33931	GN 815-M6-NI	M6	3.5	10	9	5	-	1	11	18	6
GN.33941	GN 815-M8-NI	M8	4.5	13	11	5.5	-	1.5	18	31	10
GN.33951	GN 815-M10-NI	M10	6	16	14	6	-	2	24	45	15
GN.33961	GN 815-M12-NI	M12	8	18	15	7	-	2.5	26	49	25

* Precarico molla, # Carico massimo molla

